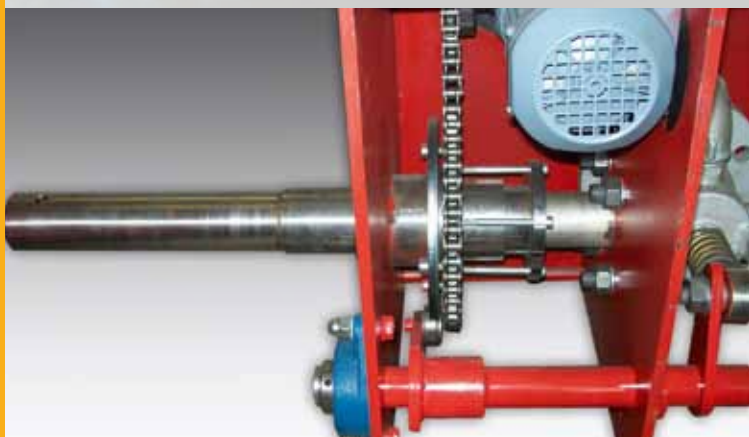




SALZGITTER GmbH
KESSELSERVICE

DREHROHRBLÄSER DB 80



Das Reinigungssystem zur rauchgasseitigen Reinigung von Heizflächenrohren in fossil- und biomassebefeuerten Dampfkesseln

DAS SYSTEM

Rußbläser dienen der rauchgasseitigen Reinigung von Heizflächenrohren in fossil- und biomassebefeuerten Dampfkesseln.

Durch den Verbrennungsprozess entstehen auf diesen Rohren Beläge (vor allem Flugasche und Ruß, diese variieren stark in Abhängigkeit vom eingesetzten Brennstoff), sie beeinflussen den Wärmeübergang im Dampfkessel negativ und setzen somit den Anlagenwirkungsgrad herab.

Als Reinigungsmedien werden überhitzter Dampf bzw. Satttdampf sowie Druckluft verwendet, die durch spezielle Düsen austreten, die im Blasrohr eingeschweißt sind.

Drehrohrbläser reinigen die Bündelheizflächen bei leichter Verschmutzung und Rauchgastemperaturen von unter 500 °C (bei Kohle bis zu 800°C). Das Blasrohr verbleibt vollständig im Rauchgaszug und führt eine reine Drehbewegung aus.

Das Blasrohr wird dabei durch Blasrohrlager, die üblicherweise an den Kesselrohren befestigt sind, gehalten.

Reinigungsprinzip

- Das Blasrohr ist projektspezifisch konfiguriert, mit Düsen bestückt und im Rauchgaszug drehbar gelagert.
- Während des Reinigungsvorgangs führt das Blasrohr eine reine Drehbewegung aus.
- Der Drehrohrbläser kann auch Segmente (zwischen 30° und 360°) der Heizfläche reinigen. Dies erfolgt durch die Steuerung des Rußbläserventils.
- Der Blasvorgang wird, nach Ausführen der erforderlichen Anzahl von Blasrohrumdrehungen (ein- bis sechsmal pro Betriebszyklus), automatisch beendet.
- Das Blasrohr verbleibt ständig im Rauchgaszug.

Merkmale

- Kompakte Bauweise für beschränktes Platzangebot.
- Der Bläser wird direkt an der Kesselwand befestigt und benötigt keine weiteren Aufhängungen/Abstützungen.
- Alle beweglichen Teile sind berührungsgeschützt.
- Blasrohrmaterial wird temperaturbeständig zur Rauchgastemperatur gewählt.
- Spezielle Hochleistungsdüsen.
- Anpassung des Blasdrucks über das Rußbläserventil mit integrierter Drosselscheibe.

Ihre Vorteile:

- Der Drehrohrbläser hat sich global bei schwierigsten Betriebsbedingungen bewährt.
- Einfacher Aufbau, hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung der Rußbläser.
- Verlängerte Kesselverfügbarkeit und erhöhte Kesseleffizienz bei geringen Investitionskosten.
- Beseitigung der Ablagerungen, unabhängig von unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.
- Verhindert Verschmutzungen am Überhitzer, Economiser und Verdampfer.
- Optimaler Wärmeübergang im Kessel.
- Mögliche Blasmedien Dampf, Wasser und Druckluft.
- Steuerung sowohl vor Ort als auch Einbindung in Kesselleitsystem möglich.